



SPÉCIFICATIONS

DE PRODUITS



VERRE ET MIROIR DÉPOLIS À L'ACIDE **WALKER TEXTURES®**

SPÉCIFICATIONS DE PRODUITS

CHAMPS D'APPLICATION

Ce document couvre les spécifications du verre flotté dépoli à l'acide sur un côté ou deux côtés ou du miroir dépoli à l'acide, et vendu en feuille.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Le procédé propre à Walker du dépolissage à l'acide **Walker Textures®** utilise une solution d'acide fluorhydrique pour dépolir uniformément la surface du verre. Des contrôles rigoureux assurent la répétition de l'apparence uniforme du produit. Contrairement au verre avec revêtement, la surface du verre dépoli à l'acide ne risque pas de se décolorer, se séparer ou s'enlever, assurant ainsi une apparence qui ne se détériore pas avec le temps. De plus, le verre dépoli **Walker Textures®** est beaucoup moins poreux que le verre sablé, ce qui le rend beaucoup plus résistant aux marques de doigts et autres taches.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Le verre dépoli à l'acide **Walker Textures®** est fabriqué à partir de verre flotté sélectionné, conforme aux normes suivantes :

ÉTATS-UNIS **ASTM C 1036-11 "Standard Specification for Flat Glass"**
Qualité : Q3 – Stock Sheet

CANADA **CAN/CGSB-12.3-M91 Norme nationale du Canada – Verre flotté, plat et clair**
Qualité : Vitrage

Le miroir dépoli à l'acide **Walker Textures®** est fabriqué à partir de miroir sélectionné, conforme aux normes suivantes :

ÉTATS-UNIS **ASTM C 1503-08(2013) "Standard Specification for Silvered Flat Glass Mirror"**

CANADA **CAN/CGSB-12.5-M86 TYPE 1B Norme nationale du Canada – Miroir argenté (Retrait mai 2004)**

Pour les tolérances dimensionnelles (autres que l'épaisseur) et la qualité requise des bords, voir les normes énumérées ci-dessus.

Pour les défauts permis pour les imperfections sur le verre dépoli sur un côté, voir les normes énumérées ci-dessus.

Le verre flotté est normalement dépoli sur la face dite « atmosphère » de la feuille. Lorsque la face dite « étain » doit être dépolie (normalement pour le miroir dépoli et le verre dépoli sur deux faces), le risque de défauts de surface mineurs est présent. Pour plus d'informations, contactez notre service à la clientèle.

Votre **fabricant local** de verre et miroir dépolis à l'acide

9551, boul. Ray-Lawson, Montréal (Québec) H1J 1L5 · Télécopieur : (514) 351-3010

Téléphone : (514) 352-3030 / 1 888 320-3030 · Courriel : textures@laverrierewalker.com · www.laverrierewalker.com



VERRE ET MIROIR DÉPOLIS À L'ACIDE *WALKER TEXTURES*[®]

SPÉCIFICATIONS DE PRODUITS

***WALKER TEXTURES*[®] TRANSITION – PROGRESSIF**

Il est possible que des rayures très fines, causées par le procédé de production, soient visibles sur les zones transparentes, lorsque le verre est inspecté à une distance de 3 mètres. Ces imperfections isolées doivent être considérées acceptables.

Votre **fabricant local** de verre et miroir dépoli à l'acide

9551, boul. Ray-Lawson, Montréal (Québec) H1J 1L5 · Télécopieur : (514) 351-3010

Téléphone : (514) 352-3030 / 1 888 320-3030 · Courriel : textures@laverrierwalker.com · www.laverrierwalker.com



VERRE ET MIROIR DÉPOLIS À L'ACIDE WALKER TEXTURES®

SPÉCIFICATIONS DE PRODUITS

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ AUX NORMES

Les miroirs de La verrerie Walker se conforment aux normes nord-américaines suivantes :

ÉTATS-UNIS **ASTM C 1503-08(2013) "Standard Specification for Silvered Flat Glass Mirror"**

CANADA **CAN/CGSB-12.5-M86 TYPE 1B Norme nationale du Canada – Miroir argenté (Retrait mai 2004)**

Les exigences de ces normes varient selon la classification du produit. Le tableau ci-dessous énumère la classification des produits de miroir Walker.

ÉTATS-UNIS	LA VERRERIE WALKER MATÉRIAUX DE BASE	ASTM 1503-08(2013) « QUALITY CLASSIFICATION »
	MIROIR CLAIR – 5 MM, 6 MM	« MIRROR SELECT QUALITY »
	MIROIR CLAIR – 2, 3 ET 4 MM	« MIRROR GLAZING QUALITY »
	MIROIR TEINTÉ (INCLUANT L'ULTRA-CLAIR) – TOUTES LES ÉPAISSEURS	« MIRROR GLAZING QUALITY »
	LA VERRERIE WALKER DIMENSIONS	ASTM C1503-08(2013) « GRADE CLASSIFICATION »
	MIROIR EN FEUILLE EN LONGUEUR DE 120 À 144 POUCES	« MIRROR LEHR END GRADE »
	MIROIR EN FEUILLE EN LONGUEUR DE MOINS DE 120 POUCES	« MIRROR STOCK SHEET GRADE »
	COUPÉ DE GRANDEUR	« MIRROR CUT SIZE GRADE »

CANADA	LA VERRERIE WALKER MATERIAUX DE BASE / DIMENSIONS	CAN/CGSB-12.5-M86 CLASSIFICATION (Retrait mai 2004)
	MIROIR CLAIR – TOUTES LES ÉPAISSEURS ET DIMENSIONS	TYPE 1B – VERRE À GLACE POLIE OU VERRE FLOTTÉ POUR USAGE À GRANDE HUMIDITÉ
	MIROIR TEINTÉ (INCLUANT L'ULTRA-CLAIR) - TOUTES LES ÉPAISSEURS ET DIMENSIONS	N'EST PAS TRAITÉ DANS CETTE NORME

Votre **fabricant local** de verre et miroir dépolis à l'acide

9551, boul. Ray-Lawson, Montréal (Québec) H1J 1L5 · Télécopieur : (514) 351-3010

Téléphone : (514) 352-3030 / 1 888 320-3030 · Courriel : textures@laverrieriewalker.com · www.laverrieriewalker.com



VERRE ET MIROIR DÉPOLIS À L'ACIDE **WALKER TEXTURES®**

SPÉCIFICATIONS DE PRODUITS

PROPRIÉTÉS ET CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

VERRE DÉPOLI PLEINE SURFACE EN FEUILLE

Les feuilles de tous les produits **Walker Textures®** sont uniformément dépolies sur toute leur surface sur un ou deux côtés, à l'exception d'une bande de $\frac{3}{4}$ " (20 mm) inutilisable sur les 4 côtés. Les variations dans l'opacité sur une même feuille de verre sont invisibles à l'œil nu lorsque visualisé dans des conditions normales.

Pour obtenir les données de performance et les propriétés du verre dépoli à l'acide, consultez les tables suivantes :

Propriétés physiques

- Table A1 - Tolérances dans les épaisseurs du verre
- Table A2 – Propriétés sur la force du verre
- Table A3 – Propriétés de résistance de la surface dépolie
- Table A4 – Données de résistance au dérapage (**Walker Textures®Traction**)

Données de performance lumineuse et énergétique

- Table B1 – Données de performance énergétique
- Table B2 – Propriétés de diffusion de la lumière

Les données pour des substrats de verre non indiqués dans les tables ci-dessus peuvent être disponibles sur demande.

Votre **fabricant local** de verre et miroir dépolis à l'acide

9551, boul. Ray-Lawson, Montréal (Québec) H1J 1L5 · Télécopieur : (514) 351-3010

Téléphone : (514) 352-3030 / 1 888 320-3030 · Courriel : textures@laverrierewalker.com · www.laverrierewalker.com



VERRE ET MIROIR DÉPOLIS À L'ACIDE WALKER TEXTURES®

SPÉCIFICATIONS DE PRODUITS

TABLE A1
TOLÉRANCES DANS LES ÉPAISSEURS DU VERRE DÉPOLI À L'ACIDE

Épaisseur du verre flotté Valeur nominale	Épaisseurs du verre dépoli à l'acide au fini		Épaisseurs du verre dépoli à l'acide au fini		Épaisseurs du verre dépoli à l'acide au fini		Épaisseurs du verre dépoli à l'acide au fini	
	Opaque		Velour		Satin		Satinlite	
	mm		mm		mm		mm	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
3 mm	2.92	3.40	2.92	3.40	2.84	3.32	2.74	3.22
4 mm	3.78	4.19	3.78	4.19	3.70	4.11	3.60	4.01
5 mm	4.57	5.05	4.57	5.05	4.49	4.97	4.39	4.87
6 mm	5.56	6.20	5.56	6.20	5.48	6.12	5.38	6.02
8 mm	7.42	8.43	7.42	8.43	7.34	8.35	7.24	8.25
10 mm	9.02	10.31	9.02	10.31	8.94	10.23	8.84	10.13
12 mm	11.91	13.49	11.91	13.49	11.83	13.41	11.73	13.31
15 mm	15.09	16.66	15.09	16.66	15.01	16.58	14.91	16.48
19 mm	18.26	19.84	18.26	19.84	18.18	19.76	18.08	19.66

Juin 2014

Votre **fabricant local** de verre et miroir dépoli à l'acide

9551, boul. Ray-Lawson, Montréal (Québec) H1J 1L5 · Télécopieur : (514) 351-3010

Téléphone : (514) 352-3030 / 1 888 320-3030 · Courriel : textures@laverrierewalker.com · www.laverrierewalker.com



VERRE ET MIROIR DÉPOLIS À L'ACIDE WALKER TEXTURES®

SPÉCIFICATIONS DE PRODUITS

TABLE A2
PROPRIÉTÉS SUR LA FORCE DU VERRE DÉPOLI À L'ACIDE

Test/Standard		6 mm Satin trempé		6 mm verre flotté trempé	
Module de rupture	ASTM-C158	Surface dépolie en tension	Surface non dépolie en tension		
Charge maximale (livres)		357	351	338	Chiffre élevé = meilleur
Résistance à la flexion		1.07	1.05	1	Chiffre élevé = meilleur
Module de rupture (psi)		28720	28370	26720	Chiffre élevé = meilleur

Juin 2014

Votre **fabricant local** de verre et miroir dépolis à l'acide

9551, boul. Ray-Lawson, Montréal (Québec) H1J 1L5 · Télécopieur : (514) 351-3010

Téléphone : (514) 352-3030 / 1 888 320-3030 · Courriel : textures@laverrierwalker.com · www.laverrierwalker.com



VERRE ET MIROIR DÉPOLIS À L'ACIDE WALKER TEXTURES®

SPÉCIFICATIONS DE PRODUITS

TABLE A3 RÉSISTANCE DE LA SURFACE DÉPOLIE À L'ACIDE

Test/Standard		Opaque (**)	Velour (*)	Satin (**)	Satinlite (*)	Flotté	Unité de mesure	
Résistance à l'usure	ASTM-C501	213	210	198	214.86	183.29	Indice d'usure par abrasion (lx)	Chiffre élevé = meilleur
Résistance aux taches	ASTM-C1378	A	A	A	A	A	Classification	Chiffre élevé = meilleur
Résistance aux égratignures	MOHs	5	5	6	7	5.5	Sur une possibilité de 10	Chiffre élevé = meilleur

(*) Verre dépoli à l'acide seulement

(**) Verre et miroir dépolis à l'acide

Juin 2014

Votre **fabricant local** de verre et miroir dépolis à l'acide

9551, boul. Ray-Lawson, Montréal (Québec) H1J 1L5 · Télécopieur : (514) 351-3010

Téléphone : (514) 352-3030 / 1 888 320-3030 · Courriel : textures@laverrierewalker.com · www.laverrierewalker.com



VERRE ET MIROIR DÉPOLIS À L'ACIDE WALKER TEXTURES®

SPÉCIFICATIONS DE PRODUITS

TABLE A4
DONNÉES DE RÉSISTANCE AU DÉRAPAGE - PRODUITS TRACTION

Test/Standard		Motif 406	Motif 407
Coefficient de friction dynamique - Surface mouillée	ANSI A137.1-2012 Section 9.6	0.63	0.69

Mai 2016

Votre **fabricant local** de verre et miroir dépolis à l'acide
9551, boul. Ray-Lawson, Montréal (Québec) H1J 1L5 · Télécopieur : (514) 351-3010
Téléphone : (514) 352-3030 / 1 888 320-3030 · Courriel : textures@laverrierewalker.com · www.laverrierewalker.com



VERRE ET MIROIR DÉPOLIS À L'ACIDE WALKER TEXTURES®

SPÉCIFICATIONS DE PRODUITS

TABLE B1
VERRE DÉPOLI À L'ACIDE
DONNÉES DE PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE

Performance - Unité monolithique				LUMIÈRE VISIBLE ²			ÉNERGIE SOLAIRE TOTALE ²			Rayons UV ²			CA ³	CGCS ⁴	GLS ⁵
TYPE DE FINI	# CÔTÉS DÉPOLIS	TYPE DE VERRE	ÉPAISSEUR mm (po)	Transmission	Réflexion 1	Réflexion 2	Transmission	Réflexion 1	Réflexion 2	Transmission	Réflexion 1	Réflexion 2			
Opaque	1	Clair	6 mm (1/4")	91%	7%	9%	80%	7%	8%	66%	6%	8%	0.96	0.84	1.08
Velour	1	Clair	6 mm (1/4")	91%	8%	8%	82%	7%	7%	67%	7%	7%	0.98	0.85	1.07
Satin	1	Clair	6 mm (1/4")	89%	8%	8%	79%	7%	7%	64%	7%	7%	0.96	0.83	1.07
Satinlite	1	Clair	6 mm (1/4")	88%	8%	8%	80%	7%	8%	64%	6%	5%	0.96	0.84	1.05
Opaque	1	Starphire	6 mm (1/4")	93%	6%	8%	90%	6%	8%	90%	6%	8%	1.04	0.90	1.02
Velour	1	Starphire	6 mm (1/4")	92%	8%	8%	89%	7%	7%	88%	8%	8%	1.04	0.90	1.02
Satin	1	Starphire	6 mm (1/4")	90%	8%	8%	88%	8%	8%	86%	8%	8%	1.03	0.89	1.01
Satinlite	1	Starphire	6 mm (1/4")	90%	8%	8%	89%	8%	8%	87%	6%	5%	1.03	0.90	1.01

Notes

- 1 Les valeurs peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication. Toutes les données obtenues sont basées sur la méthodologie NFRC en utilisant le logiciel LBNL Window 5.2.
- 2 Les données de transmission et de réflexion sont basées sur des mesures spectrophotométriques et sur la distribution d'énergie de la radiation solaire.
- 3 Le coefficient d'atténuation (CA) est le ratio du montant total de l'énergie solaire qui passe à travers le verre relatif au verre clair de 3,0 mm (1/8 po.) d'épaisseur, sous les mêmes conditions de conception. Ceci inclut l'énergie solaire transmise directement ainsi que n'importe quelle énergie solaire rayonnée et convertie. Un coefficient d'atténuation bas indique une meilleure performance de diminution du gain de chaleur en été. Coefficient d'atténuation à une température extérieure de 89° F (32° C), vitesse de l'air extérieur de 7,5 mph (3,4 m/s), température intérieure de 75° F (24° C), vitesse de l'air intérieur de 0 mph (0 m/s) et intensité solaire de 248 BTU/heure/pied carré (783 w/m²).
- 4 Le coefficient de gain de chaleur solaire (CGCS) représente le gain de chaleur solaire à travers la vitre par rapport au rayonnement solaire. Il est égal à 86% du coefficient d'atténuation.
- 5 Le coefficient de gain de lumière visible sur l'énergie solaire (GLS) est le ratio du coefficient de transmission de la lumière visible sur le CGCS.
- 6 Les valeurs sont à titre indicatif seulement et peuvent varier selon les conditions d'évaluation, de fabrication et/ou d'utilisation.
- 7 Pour les produits Walker Textures® Nuance et AviProtek®, les valeurs indiquées ci-dessus peuvent différer selon la nature du motif obtenu par dépolissage à l'acide.

Votre **fabricant local** de verre et miroir dépolis à l'acide

9551, boul. Ray-Lawson, Montréal (Québec) H1J 1L5 · Télécopieur : (514) 351-3010

Téléphone : (514) 352-3030 / 1 888 320-3030 · Courriel : textures@laverrierewalker.com · www.laverrierewalker.com



VERRE ET MIROIR DÉPOLIS À L'ACIDE WALKER TEXTURES®

SPÉCIFICATIONS DE PRODUITS

**TABLE B2
VERRE DÉPOLI À L'ACIDE
PROPRIÉTÉS DE DIFFUSION DE LA LUMIÈRE**

Test/Standard : ASTM D1003-13

Fini dépoli à l'acide	Type de verre	Épaisseur mm (po)	Transmission lumineuse totale	Transmission diffuse	Voile
Opaque	Clair	6 mm (1/4")	82.50%	75.09%	90.73%
Velour	Clair	6 mm (1/4")	88.44%	79.00%	89.30%
Satin	Clair	6 mm (1/4")	72.75%	32.66%	44.89%
Satinlite	Clair	6 mm (1/4")	75.41%	9.73%	12.90%

La **transmission lumineuse totale** est le ratio de la lumière transmise sur la lumière incidente et est influencée par les propriétés d'absorption et de réflexion.

La **transmission diffuse** est la portion de la lumière qui est dispersée ou diffusée par la surface du verre.

Le **voile** est le pourcentage de la lumière qui lorsqu'elle traverse la vitre est déviée du rayon incident par plus de 2.5 degrés en moyenne. La mesure du voile est égale à la transmission diffuse divisée par la transmission lumineuse totale.

Juin 2014

Votre **fabricant local** de verre et miroir dépolis à l'acide

9551, boul. Ray-Lawson, Montréal (Québec) H1J 1L5 · Télécopieur : (514) 351-3010

Téléphone : (514) 352-3030 / 1 888 320-3030 · Courriel : textures@laverrierewalker.com · www.laverrierewalker.com